



اداره آموزش و پرورش نام و نام خانوادگی: کلاس/پایه: هشتم مدت آزمون:		نام آموزشگاه: تیم مای درس نام درس: کار و فناوری (پودمان ۵ - کار با فلز) تاریخ آزمون: ۱۴.../.../... بارم کل: ۲۰ نمره
ردیف	شرح سوالات	بارم
۱	صحیح یا غلط بودن عبارات زیر را مشخص کنید: ۱. حجم براده برداری در سوهان کاری زیاد است. ۲. برای سوراخ کاری با دریل باید آستین های لباس کار باز باشد تا راحت تر کار کنیم. ۳. در سوهان کاری، قطعه باید کمی بیرون از گیره و کاملاً تراز باشد. ۴. مته ها بر اساس اندازه قطر و نوع آن ها شناسایی می شوند.	۲
۲	جاهای خالی را با کلمات مناسب پر کنید: ۵. سوهان کاری عبارت است از از سطح فلز که به وسیله سوهان انجام می شود. ۶. برای کنترل گونیا بودن قطعه کار در حین سوهان کاری از ابزار استفاده می کنیم. ۷. برای جلوگیری از سر خوردن مته در شروع کار، از ابزاری به نام استفاده می شود. ۸. ابزاری که مته را در دریل نگه می دارد، نام دارد. ۹. در پروژۀ قاب عکس، قطعه اصلی فلزی و پایه آن است. ۱۰. برای سوهان کاری شیارها از سوهان استفاده می کنیم.	۳
۳	به سوالات زیر پاسخ کوتاه دهید: ۱۱. چهار مدل سوهان از نظر شکل ظاهری را نام ببرید. ۱۲. چرا سوهان کاری را «ساییدن» نیز می نامند؟ ۱۳. آچار سه نظام چه کاربردی دارد؟ ۱۴. اگر در حین سوهان کاری، ضلع های قطعه «سفید» شوند، نشانه چیست؟ ۱۵. دو نکته ایمنی مهم در هنگام کار با دریل را بنویسید.	۵



ردیف	شرح سوالات	بارم
۴	پاسخ کامل دهید: ۱۶. روش صحیح ایستادن و ارتفاع مناسب گیره در سوهان کاری چگونه باید باشد؟ (توضیح دهید یا به تصویر کتاب ارجاع ذهنی دهید). ۱۷. مراحل آماده سازی قطعه برای سوراخ کاری را توضیح دهید (از خط کشی تا شروع دریل کاری). ۱۸. نحوه بستن قطعه در گیره برای برش کاری با اره چگونه باید باشد؟ ۱۹. در پروژه قاب عکس، چرا زیر پایه چوبی را مجدداً با مته بزرگ تر (شماره ۸) سوراخ می کنیم؟ ۲۰. انواع سوهان تخت را نام ببرید.	۱۰
	جمع نمرات	۲۰



ردیف	راهنمای حل سوالات (تهیه شده توسط تیم مای درس)	بارم
۱	صحیح یا غلط بودن عبارات زیر را مشخص کنید: ۱. غلط (اندک است) ۲. غلط (باید بسته یا جمع شده باشند) ۳. صحیح ۴. صحیح	۲
۲	جاهای خالی را با کلمات مناسب پر کنید: ۵. براده‌برداری ۶. گونیا ۷. سنبه‌نشان ۸. سه‌نظام ۹. چوبی ۱۰. قسمت باریک سوهان (یا سوهان تخت باریک)	۳
۳	به سوالات زیر پاسخ کوتاه دهید: ۱۱. سوهان تخت، سوهان گرد، سوهان نیمه‌گرد، سوهان سه گوش، سوهان چهارگوش (ذکر ۴ مورد کافی است). ۱۲. زیرا حجم براده‌برداری در سوهان کاری اندک است. ۱۳. برای محکم کردن مته در سه‌نظام دریل استفاده می‌شود. ۱۴. یعنی زنگ‌زدگی سطح قطعه برطرف شده است. ۱۵. ۱- قبل از روشن کردن از محکم بودن مته مطمئن شوید. ۲- هنگام روشن کردن دریل آن را از بدن دور نگه دارید. ۳- به مته در حال چرخش دست نزنید. (ذکر دو مورد).	۵
۴	پاسخ کامل دهید: ۱۶. پای چپ جلوتر از پای راست باشد و ارتفاع گیره باید متناسب با قد فرد تنظیم شود (معمولاً هم‌سطح آرنج خم شده). [شکل ۵-۱۶ و متن مرتبط]	۱۰



ردیف	راهنمای حل سوالات (تهیه شده توسط تیم مای درس)	بارم
	۱۷. ۱- تعیین محل با خطکش. ۲- رسم خطوط عمود برهم. ۳- استفاده از سنبه نشان در محل تقاطع. ۴- انتخاب مته مناسب و بستن در سه نظام. ۱۸. قطعه باید طوری بسته شود که کاملاً تراز باشد و محل خطکشی شده کمی بیرون از گیره قرار گیرد (نه خیلی زیاد که بلرزد). ۱۹. برای اینکه «گل پیچ‌ها» در آن قرار گیرند تا سطح زیری پایه کاملاً صاف باشد و لق نزنند. ۲۰. سوهان تخت معمولی، سوهان تخت ضخیم.	
	جمع نمرات	۲۰